

兴富祥科技集团惊现中国北京国际机床展

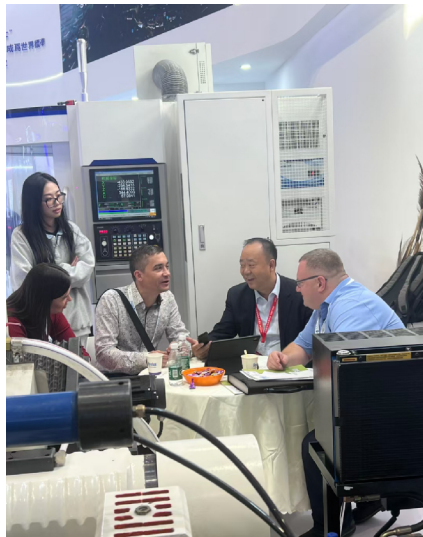


本报讯 4 月 21 - 26 日,第十八届中国国际机床展览会(CIMT 2025)在我国首都北京隆重开展,兴富祥科技集团凭借 108m²,极具现代科技感的 B5-603 展位脱颖而出。以“智造未来、磨砺精工”为主题,兴富祥携数控无心磨床、工具磨床等核心产品,展示创新科技与多元互动成果。

在产品展示环节,兴富祥高

精度数控无心磨床以±0.001mm 的精度和智能控制系统,吸引汽车零部件、航空航天等行业客户深入咨询工艺参数与适配性,部分达成初步合作意向。工具磨、周边磨设备通过现场演示高效性能,也获行业认可。

为打造独特观展体验,兴富祥将文化与科技深度融合。展位舞台区的贵州民族舞蹈表演,将传统工



艺与现代制造精神完美结合;董事长彭洪富直击兴富祥直播间,开启“线下展示 + 线上赋能”双轨营销,彭董亲自讲解企业技术内核,市场营销总监胡永庆阐释全域营销新模式,线上线下联动提升品牌影响力。

4 月 26 日晚,展会落幕,兴富祥收获满满。未来,兴富祥将持续创新,深耕精密制造,优化全球布



局,提供卓越解决方案。

(文 / 图 潘玉玲)

丹寨县总工会与工信商务局 莅临我公司慰问困难职工

本报讯 4 月 29 日,丹寨县总工会与县工信商务局代表一行深入我公司,就我公司外贸发展情况和困难职工慰问事宜开展专题座谈会,并于现场为困难职工发放慰问金,为企业困难职工送去关怀与温暖。公司工会主席周有财全程陪同并参与座谈。

座谈会上,周有财主席首先代表公司及工会对县总工会和工信商务局的到来表示热烈欢迎与衷心感谢。随后,他简要介绍了公司近年来外贸出口业务的发展情况。周主席提到,近年来公司积极拓展海外市场,外贸出口业务取得了一定成绩,但受中美关税战影响,公司产品出口

面临较大压力,出口规模和利润空间受到一定程度的挤压。

针对企业面临的困境,县总工会代表表示深切理解。他们指出,当前国际贸易形势复杂多变,关税问题给众多外贸企业带来了诸多挑战,兴富祥作为丹寨县外贸领域的重要一员,为地方经济发展作出了积极贡献。面对困难,企业要坚定信心,保持战略定力,坚持质量优先的发展理念,以高品质的产品和稳定的供应能力赢得市场,持续推动产品稳定出口。

会后,县总工会代表将精心准备的慰问金逐一发放给现场困难员工代表手中,鼓励他们

勇敢面对困难,保持乐观积极的心态,相信在企业 and 政府的共同努力下,生活一定会越来越好。困难员工代表们纷纷表示,感谢县总工会和公司的关心关爱,他们将把这份温暖转化为工作的动力,立足岗位,努力工作,为企业发展贡献自己的力量。

相信在各方的共同努力下,企业定能克服当前困难,实现外贸业务的稳定发展,为丹寨县经济社会发展作出新的更大贡献。

(文 / 图 王胜仙)



发行:人资行政部

编辑:王胜仙

二 审:姚 妮

三 审:彭洪富

中频熔炼炉停电应急救援演练总结



本报讯 为贯彻落实“安全第一，预防为主”的安全生产方针，维护安全生产，提高员工安全意识和应急救援响应能力，掌握事故应急救援流程和技巧，提升员工事故处理能力和应急救援能力。2025 年 4 月 1 日上午 8 时 20 分，铸造部组织熔炼班 4 人及公司电工 2 人进行了中频熔炼炉停电应急救援演练，演练了中频熔炼炉在熔炼过程中突发停电事故时应急处置的职责

分工，同时检验事故处理程序和方法等。铸造部其它班组全体员工观摩了本次应急救援演练，潘普江副总经理和公司安委办有关成员到现场指导演练工作。

一、演练前的准备：

演练前，拟定了演练方案，演练方案发放到本部门微信群给所有参与人员学习，并安排了参演人员进行预演，熟悉整个演练流程，讲解演练每一步的重点。同时准备了必要的用具。

二、演练过程和效果

演练指令下达后，参演人员根据应急救援演练方案要求，按以下程序进行操作：模拟作业中突然发生断电，现场人员第一时间把中频炉控制箱的“功率调节”旋钮逆时针旋转归零，并

切断冷却系统所有开关，切断整个厂房的电源空开，启动应急备用发电机，调整发电机频率和电压达到要求，合闸 1#、2# 空开，打开发电机输出开关送电，打开冷却系统水泵、喷淋、风机的电源开关，电话联系部门领导，确认恢复供电时间，倾倒铁水，检验行车是否通电。整个演练结果达到演练目的和效果：水泵正常启动，循环冷却、喷淋、风机工作正常，熔炼炉倾倒铁水正常，行车运行正常。本次演练取得成功。

三、存在的问题及整改措施：

1、演练模拟的场景是晚上熔炼过程突发停电事故，演练开始后演练人员小跑去切断控制柜开关，因铸造环境较乱，易造成人员脚拌障碍摔倒，造成二次伤害。

2、未按要求向部门领导汇报现场救援情况和落实恢复供电时间。

整改措施：针对本次演练存在的问题，将在演练结束后及以后工作中加强培训和改进。

（文 / 陈玉华）

品质管理部触电应急演练总结

本报讯 演练的目的：为了验证品质管理部人员之安全意识，增强突发事件的应变能力。触电事故也是机械设备行业常见事故，也是机械行业人身伤亡事故的主要类型。通过此次演练要让员工清楚地知道发生触电事故是可救的、如何救援，尽最大努力把触电受伤者从死亡线上抢救出来，把事故造成的人员伤害及财产损失减少到最低程度。

演练的过程

2025 年 3 月 25 日下午 13:30 在 19 号厂房来料检验区域，田锦

林在油压测试平台做油压缸检测时，在安装完油压缸并通电后，由于测试平台电机线路老化出现漏电，田锦林接触测试平台导致自身触电，当即被电击晕在现场。在现场做来料检验的周群辉发现后立即大声呼救同时跑向应急物资柜，戴上绝缘手套后，立即切断电源，过程中打电话给品质管理部邵主管，告知 19 号厂房发生触电事故。随即周群辉现场查看田锦林情况，用手轻拍田锦林肩部并轻声呼叫田锦林。发现自己无法一个人处理时，向在 19 号仓库人员呼救。仓管

课杨荣森和白明方听到呼救后，立即前往现场协助将田锦林转移到远离触电区域的安全地带。邵主管赶到现场后立即加入救援，经共同救援田锦林恢复意识。邵主管向周群辉了解具体情况，并做好下一步的妥善处理。

演练的不足

公司安委办成员通过对品质管理部演练全过程的观察，提出了如下意见：

1、周群辉呼喊频次偏少，影响周边人知晓。

2、周群辉断电后未及时查看

伤员情况。

3、同一厂房区域其他人员现场救治不及时。

4、事故现场情况、伤员情况未报部门负责人知晓。

5、事故原因未做现场排查或对接人资行政部。

优化改善措施

1、应急演练方案出来后，应组织部门相关人员进行预演。

2、总结预演中的不足之处加以完善；在月度安全培训中按需增加触电救援相关知识的培训。

（文 / 白品）

我公司自 2023 年 5 月份开始发行磨砺月报月刊，截止 2025 年 4 月，累计发行 24 期，期间得到了公司各部门及各组织的大力支持，以下是关于我公司 2023 年磨砺月报发行以来各部门及各组织的投稿统计。

2024 年统计将在下期公布。

关于磨砺月报各部门及组织有效投稿数量的统计																
2023年																
月份\部门	人资行政部	财务部	装配部	技术部	采购部	机加部	生管部	品质部	铸造部	钣金部	销售部	营销中心、宁波	党（团）支部	提委、工委	安委会	工会
5月份第1期	7							1				1	1	2		1
6月份第2期	8												1	1		
7月份第3期	4												1	1		
8月份第4期	6											1	1	1		1
9月份第5期	7											2	1	1		1
10月份第6期	7								1			1	1	1		
11月份第7期	5			1								1	2	1		1
12月份第8期	4			1		1	1						1	1		
总计	48	0	0	2	0	1	1	1	1	0	0	6	9	9	0	4

磨砺月报作为兴富祥唯一发行月刊，是我们展现自身才华的载体，也是体现我们兴富祥文化建设的有效途径，望各位同事积极投稿，为兴富祥企业文化多样性建设贡献力量。稿件经采用后，公司会支付相应稿酬。

展会中绽放的文化之花

——记公司芦笙队文化宣传的成长之路

本报讯 在公司蓬勃发展的历程中，芦笙文化宣传队宛如一支灵动的画笔，为企业形象宣传绘就了独特的文化画卷。这支由基层员工组成的特色队伍，以芦笙为媒介、以舞蹈为语言，在全国机床展会的舞台上绽放光彩，成为连接民族文化与企业精神的桥梁。

2024 年初，为深化品牌文化传播，公司从各部门选拔人员，组建了一支由 5 至 6 名员工构成的芦笙文化宣传队。队员们来自不同岗位：两位芦笙手分别来自品质管理部，四位舞蹈队员则来自行政、财务、生产管理和其它一线部门，人员构成根据展会需求和当前个人的工作量动态调整。尽管日常工作

繁重，队员们始终满怀热忱，利用碎片时间投入排练，以专业态度打造兼具民族特色与企业风采的演出节目。

自成立以来，芦笙队活跃于国内各大机床展会舞台。参展的辛苦也会让大家心生抱怨，队员在展会临近尾声时也常有念叨，“参加完这次展会以后再也不来了，太辛苦了”，但下一次销售中心有宣传计划，大家同样积极响应。2024 年 4 月，他们首次亮相上海机床展，以质朴的表演风格和富有感染力的肢体语言点燃现场气氛。芦笙悠扬的旋律与简洁的舞蹈语汇相得益彰，迅速成为展会焦点，吸引观众纷纷合影留念并分享至社交平台，

展演初次展现了独有的民族文化魅力。同年 11 月的深圳机床展上，团队通过持续磨合，表演流程更加流畅，动作编排更趋成熟，逐步形成兼具观赏性与文化内涵的演出模式。

2025 年 4 月的北京国际机床展，成为芦笙队的重要里程碑。此次演出深度融合贵州丹寨国家级非遗“锦鸡舞”，男队员以芦笙模拟锦鸡啼鸣，女队员头戴银饰、身披苗绣盛装，通过“展翅觅食”“溪水啄饮”等舞蹈语汇，生动还原苗族农耕文化场景。为呈现最佳效果，团队精心编排“一动一静”两支舞蹈：动态把苗族跳芦笙的热闹场景搬到舞台上展示，静态展现锦

鸡灵动姿态，静态篇章定格苗族服饰美学。排练期间，队员们克服本职工作与集训的时间冲突，利用碎片化时间反复雕琢每一个动作细节——从眼神交汇的默契到舞步衔接的流畅，从旋律节奏的把控到队形变换的精准，皆历经数十次磨合调整。

展会现场，芦笙队的表演赢得满堂喝彩。专业的舞台呈现不仅收获客户赞誉，更吸引众多友商驻足关注，热烈的掌声是对团队协作精神与文化传播价值的高度肯定。这场融合民族非遗与企业形象的演出，既是对传统文化的创新性表达，更是公司多元文化建设的生动实践。芦笙文化宣传队的成长，彰显了企业文化与民族文化的深度融合。这支临时组建的队伍用行动证明：只要心向一处、力聚一方，平凡的个体亦可凝聚成闪耀的集体。期待他们在未来的展会舞台上继续奏响文化传承的乐章，为企业发展注入更丰富的精神内涵与文化力量。

(文 / 图 姚妮)



无心磨床：现代制造业的精密『利刃』

在现代制造业的精密加工领域，无心磨床以其独特的加工方式和卓越的性能，成为了不可或缺的关键设备。它颠覆了传统的磨削加工理念，为高效、高精度的零件制造开辟了新路径。

无心磨床的工作原理极具创新性。与传统磨床通过顶尖定心的方式不同，无心磨床将工件置于砂轮和导轮之间，由托板和导轮共同支承。高速旋转的砂轮负责磨削工作，导轮则以较慢的速度同向旋转，带动工件旋转并实现圆周进给。在贯穿磨削时，通过巧妙调整导轮轴线的微小倾斜角，可实现工件的轴向进给；而在切入磨削时，借助导轮架或砂轮架的移动，完成径向进给。这种独特的工作模式，让磨削过程更加流畅高效，减少了传统磨削中频繁装夹带来的误差和时间损耗。

从结构上看，无心磨床的组成部件各司其职。磨削砂轮作为主要的磨削工具，如同锋利的“牙齿”，凭借极高的转速和硬度，快速切除工件表面材料；调整轮（导轮）则像精准的“指挥官”，不仅控制着工件的旋转，还决定了工件的进刀速度，确保加工过程平稳有序；工件支架则

是可靠的“守护者”，为工件提供稳定的支撑，使其在磨削过程中始终保持在正确的位置。这些部件相互配合，构成了无心磨床高效运行的基础。

无心磨床在加工方面具有显著优势。其高效率的特点尤为突出，连续不间断的加工模式，省去了退刀、装夹工件等繁琐的辅助时间，大大提升了生产效率，特别适合大批量生产。在高精度方面，无心磨床同样表现出色，托架和导轮定位机构具备良好的刚性，相比普通外圆磨床顶尖、中心架机构更为稳固，砂轮磨损等因素对零件直径尺寸精度的影响仅为普通外圆磨床的一半左右。通常情况下，无心磨床加工的圆度可达 2 微米，尺寸精度可达 4 微米，能够满足对精度要求极高的零部件加工需求。此外，无心磨床的适用范围广泛，无论是细长的圆柱形工件，还是无中心孔的短轴和套类工件，都能轻松应对。宽砂轮无心磨床还能通过加大每次的加工余量，实现复杂型面的依次成形磨削或多砂轮磨削。不过，它也存在一定局限性，无法保证磨削表面与非磨削表面的相对位置精度，在磨削周向断续的外表面时，圆度也会受到影响。

在实际应用中，无心磨床的身影遍布众多重要领域。在汽车制造行业，从发动机的关键零件到传动系统的齿轮、轴承，再到悬挂系统的零部件，无心磨床凭借其高精度和高效率，确保了汽车零部件的质量和性能，为汽车的安全和可靠性提供了保障；在机械制造领域，它能够有效

提升各种机械零件的表面质量和尺寸精度，满足不同机械设备对零件的严格要求；在航空航天这一高精尖领域，对于精度和表面质量近乎苛刻的要求下，无心磨床成为了加工航空航天零部件的得力助手，为飞机发动机叶片、精密轴承等关键部件的制造贡献力量。

随着制造业的不断发展，无心磨床也衍生出了多种类型以满足不同的加工需求。无心外圆磨床专注于圆柱形工件外圆表面的磨削，是应用最为广泛的类型；无心内圆磨床则专攻工件内圆表面的磨削，解决了各种孔类零件内孔加工的难题；无心螺纹磨床凭借专业的设计，能够加工出高精度的螺纹表面，满足特殊螺纹零件的制造要求。

从工作原理到实际应用，从加工优势到类型拓展，无心磨床以其独特的魅力和强大的功能，在现代制造业中占据着举足轻重的地位。未来，随着科技的不断进步，无心磨床必将在智能化、自动化等方面实现新的突破，为制造业的高质量发展持续注入动力，成为推动制造业向更高水平迈进的重要力量。

(文 / 陆雕)



春满园区，人与企业共成长



每日穿梭于车间道路之间，我的目光总会被眼前如诗如画的景象所吸引。这里不是别处，正是我们熟悉又热爱的兴富祥园区，它在春天的怀抱里焕发出独特的魅力。

清晨七点，阳光如轻纱般斜切过办公楼前。紫玉兰树像是一位优雅的舞者，碗口大的花簇高高立枝头。仔细端详，花瓣边缘那淡紫色的晕染，恰似哪位技艺高超的画师趁着夜色尚未完全褪去，挥毫泼墨精心绘制而成。园区里其他树上的花也要争一争春日艳，粉白的花瓣层层叠叠，宛如天边的云霞。

这些花朵太繁茂了，把枝条都压弯了腰。微风轻轻拂过，花瓣一片接一片地飘落，那姿态轻柔得如同春天里一场无声的雪。我忍不住伸手去接，指尖触碰到花瓣的那一刻，仿佛感受到了春天的温柔。

满眼望去，地面上早已积了厚厚的一层花瓣，粉的、白的，交织在一起，还混着新抽的草芽。踩上去，

软绵绵的，仿佛踩在云朵上，空气中弥漫着淡淡的花香，让人心旷神怡。路过的人脚步不自觉地都轻了些，生怕惊扰了这满地的温柔。倒是有几只麻雀在花丛间蹦跳着啄食花瓣，它们活泼的身影让寂静的花影多了几分灵动的气息。阳光斜斜地照过来，花瓣的影子在地上晃啊晃，就像是誰把春天揉碎了，轻轻地铺在了人间。

沿着主干道缓缓东行，两侧的樱花正迎来盛花期。粉红色的花簇一团团、一簇簇，沉甸甸地压弯了枝头，与头顶湛蓝的天空、洁白的云朵构成了一幅明快又和谐的画面。偶尔，有调皮的花瓣被风卷着，轻轻掠过肩头，落在员工们的工装上，给忙碌的工作增添了一抹浪漫。17A 厂房前，几簇红叶石楠和冬青卫矛生长得格外茂盛，耀眼的赤红与翠绿相互映衬。它们的柔美与园区“机床发展之路”上摆放

的老式机床形成了奇妙的对比：刚硬的金属架构旁，柔美的花枝在风中轻轻摇曳，仿佛在诉说着过去与现在的故事。午休间隙，各车间常有同事坐在树下讨论工作。阳光透过新叶的间隙洒在他们身上，形成一片片光斑，大家在这温暖惬意的氛围里，分享着想法，交流着经验。

穿过繁花簇拥的道路，车间里的机器轰鸣声清晰可闻。调试车间内，工人们正专注地调试新设备。机器金属部件闪烁着冷光，与窗外樱花的暖色相映成趣。这光与影的交织，就像是一场科技与自然的对话。春天从来不是单向的馈赠，而是万物与时光的相互成就。当我们在园区的小径上踩过新绿，感受着生命的蓬勃力量；在机器的轰鸣中听见生长，见证着企业的发展壮大；在同事的笑容里看见希望，体会到团队的温暖与凝聚力，便深深懂得，这满园春色既是大自然的慷

慨恩赐，也是我们共同努力耕耘的成果。

作为人资行政部负责人，我深知自己肩负的责任重大。我的职责不仅是记录下这些美好的瞬间，更要守护这份生机与活力。我希望每一位员工都能在这春天的园区里，看到自己的梦想如同园中的花草树木一般，与这片土地一起抽枝发芽，茁壮成长，最终长成参天大树。

夜色渐深，园区的轮廓在星月下愈发清晰。远处传来设备调试的轻微声响，那声音如同春天的脉搏在跳动，充满了生机与希望。我知道，当明天的第一缕阳光再次照亮这片土地，玉兰会继续舒展它的花瓣，樱花会继续飘落，而我们的故事，也会在这生生不息的春光里，续写新的篇章。我们将在这美好的季节里，携手奋进，向着更美好的未来大步前行。

（文 / 图 姚妮）



党员除草践初心 环境美化焕新颜



本报讯 为充分发挥党员先锋模范作用，提升公司厂区环境质量，2025 年 4 月 23 日公司党支部组织开展“党员除草践初心 环境美化焕新颜”主题党日活动，公司全体党员、发展对象和入党积极分子都积极参与，用实际行动为公司厂区环境添彩。

我司园区各区域绿化空间杂草丛生，杂乱不堪，为美化园区环境，我司党支部利用闲暇时间，组织支部成员开展除草活动。活动当天下午 6 点，党员们提早来到厂区预定地点集合，大家

手持工具和垃圾收集袋，精神饱满热情高涨。为提高工作效率，党员们分两组来到公司在建办公大楼前，面对各处杂乱无章的草坪，党员们丝毫没有退缩，纷纷挽起袖子，弯下身子，积极投入到除草工作中。

在除草过程中，党员们分工明确，有的用铲子铲除草根，有的将清理出来的杂草收集并放至垃圾袋中，确保清理工作彻底且有序。大家相互配合、相互协作，充分展现了团结一心的凝聚力和战斗力。最后，原本杂草丛生乱的草坪焕然

一新，变得整洁美观。看着自己的劳动成果，党员们脸上洋溢着欣慰的笑容。这次活动也得到了公司领导的广泛好评，员工们纷纷为党员们点赞，表示要以党员为榜样，共同爱护公司厂区环境。

此次主题党日活动，不仅仅是一次简单的除草行动，更是党员们践行初心使命的生动体现。通过亲手清理杂草，改善厂区环境，党员们将为人民服务的宗旨落实到了具体行动上，让公司切实感受到了党员的担当与奉献。同时，这也激励着全体党员在今后的工作和生活中继续发挥先锋模范作用，为公司、为社会的发展贡献更多力量。

（文 / 图 徐奇斌）



地址：贵州兴富祥立健机械有限公司 6 号厂房二楼人资行政部办公室 邮编：557599 编辑部电话：0855-3940909 邮箱：wxch@henfux.com