

我司与贵州师范大学开展实习实践活动



本报讯 自 2014 年以来,我司与贵州师范大学建立了良好合作关系,双方在学生培养、产品开发、技术攻关等方面展开了深度合作,取得了卓越成绩。2024 年,恰逢金秋十月,贵州师范大学机械与电气工程学院,2021 级材料成型班和机械设计制造及自动化专业学生到我司开展毕业实习,共 186 人。实习时间 2024 年 10 月 21 日至 11 月 1 日。本次实习安排以一线部门为主,实习目的是让毕业班学生感受企业文化,学习和了解制造企业生产工艺、流程,自己动手体验生产现场基础操作,让学生学会把理论与实践融会贯通,为以后就业奠定基础。

按实习计划,学生以小组形式

分别分配在机加部、装配部、品质管理部、生产管理部、售后服务部及技术部等不同部门,分配前由我司人资行政部做公司级安全教育培训和学习厂规厂纪,分配到各部门的学生由部门组织部门级安全教育培训和班组级安全教育培训,结束三级安全教育培训的学生才可到生产现场实习。

一、机加部

在机加部,学生们见证了产品的加工全过程,从原材料到成品,每一步都充满了严谨与精细。他们在师傅的带领下操作机床,学习了如何设置加工参数、监控加工过程以及处理加工中出现的各种问题。通过实践,学生们不仅掌握了机床操作的基本技能,把理论知识落到

实处,还深刻体会到了机械制造的复杂性和挑战性。

二、装配部

装配部是产品组装的关键环节。在这里,学生们学习了产品的装配流程和操作技巧,自

己动手实践了铲刮工艺,参与了产品的组装和调试工作。他们学习到各部件之间的配合关系,掌握装配的先后顺序和注意事项。通过实际操作,学生们对产品的结构和性能有了更深入的认识,同时也锻炼了团队协作和解决问题的能力。

三、品质管理部

品管部是保障产品质量的重要部门。学生们在这里学习了产品的质量控制和检验方法,参与了产品的质量检验和记录工作。他们了解了产品检验的标准和流程,掌握了如何检测产品的尺寸、精度和性能等指标。通过实习,学生们深刻认识到了质量控制的重要性,学会了如何运用所学知识解决实际问

题。

四、生产管理部

生产管理部是企业的生产指挥中心。学生们在这里学习了生产计划的制定和执行方法,参与了生产计划的制定和执行工作。他们了解了生产流程的优化和调度技巧,掌握了如何合理安排生产资源和时间以提高效率。在仓库学习物料名称,参与物料的发货、盘点。通过实习,学生们对生产管理整体流程有了更清晰的认识,为将来从事相关工作积累了宝贵经验。

五、技术部

技术部是企业的技术研发和创新中心。学生们在这里学习了产品的技术研发和创新方法,参与了新产品的设计和开发工作。通过实习,学生们对技术创新有了更深入的认识和理解,为将来从事研发工作奠定了坚实基础。

每个班通过一周的实习,同学们将课堂所学的理论知识与实际生产相结合,极大地提升了自己的实践能力。同学们对机械制造的各个环节有了更深入的了解,进一步巩固了自己的专业知识。他们通过参与实际生产,对机械设计、制造工艺、质量控制等方面的知识有了更直观的认识,加深了对专业知识的理解和掌握。

实习总结会上,我司各部门负责人对本次实习学生给予较高的评价和认可,学校老师和学生也对我司企业文化和本次实习安排表示感谢和认同。学生代表在发言时分享了他们实习成果,他们纷纷表示,本次实习不仅提升了专业技能和实践能力,还深刻体会到了团队合作和沟通的重要性。他们很珍惜这次难得的实习机会,以后会继续努力学习和实践,为将来成为一名优秀的机械工程师奠定坚实基础。本次实习活动在三方配合下取得了圆满成功。

(文 / 姚妮 图 / 姚妮 王胜仙)



工伤预防入企·助升职工技能

本报讯 为了让员工了解工作中的风险因素和预防措施,掌握基本的急救知识,提高自我保护能力,由黔东南州社保主办、贵州鑫志安科技有限公司承办的“丹寨县 2024 年工伤预防宣传培训项目”于 2024 年 10 月 16 日在公司 6 号厂房装配车间课堂举行。

此次培训由贵州省安全生产专家库成员、贵州省安全技术培训中心教师李泰康主讲,根据公司的生产工艺流程、现场查找的工伤隐

患事故案例分析及安全生产管理、工伤事故预防、职业病防治等“理论+实际”相结合的模式,来制定培训课程。

培训期间,老师与公司员工之间不断互动,学员认真聆听学习,现场学习氛围浓厚,培训结束后,就常用安全防护用品实操、心肺复苏演练、VR 体验、酒驾模拟的方式对常见工伤事故预防措施等进行全面、系统的讲解。

本次培训参加人数 40 余人,

参训人员涵盖公司各部门员工,通过培训提高了他们的安全意识和风险意识,增强应急处理能力和自救自护能力,进一步引导职工牢固

树立了“以人为本、预防为先”安全理念,为企业持续发展夯实安全根基,为职工生命健康筑牢安全底线。

(文/图 杨玲)



降低成本 群策群力

——人资行政部电工组展现新智慧

本报讯 8 月 26 日铸造部 15 号厂房 3 号行车因故障报修,经检查后更换了葫芦主接触器、遥控器、拖缆线,3 号行车葫芦滑道为内置式滑道,滑轮在 U 字型滑道内滑动。因铸造车间的特性,导致滑道严重生锈,造成滑动不畅,从而出现一系列的故障,需要对滑道进行更换才能解决根本。水电工没有做过这项工作,评估不能自己更换,咨询行车维修第三方,其报价共计 1530 元,随后铸造部放假,维修施工搁置。

11 月 1 日铸造部全面复工,复工前需保证行车正常使用,经边总现场沟通和指导,水电工杨靖和龙崇标做现场检查和测试通过后,确定该项施工由人资行政部采购材料,水电工杨靖和龙崇标施工更换滑道,并改变滑道滑轮的结构,

避免再次出现类似的问题。10 月 29 日-30 日在仓库孔令标的配合下,杨靖和龙崇标三人按照要求完成了更换。更换费用:材料费 378 元,单台节约 1152 元。厂区有 19 台行车都是内置式滑道,后续会观察使用情况评估是否需要更换。

为提供正常的后勤保障,人资行政部在特种设备维修保养、基础设施完善、园区硬件设施安全、水电保障等方面,每月都有大量的资金投入,水电工的日常工作更是以维修保养为主,许多工作都可以通过日常工作

技能的提升和合理的尝试,协调公司内各部资源,内部解决问题,降低维修施工成本。通过这次案例,人资行政部全体人员都看到了这样解决问题的好处,人资行政部以后会持续发扬,举一反三,多措并举,降低成本。

(文/姚妮 图/杨靖)



铸造部行车改造前后对比

兴富祥展示先进硬实力 强势再现国际展会

本报讯 10 月 19 日至 22 日,在兴富祥科技集团的鼎力支持下,经销商小富实业参加了 2024 中国·株洲先进硬质材料 1808ENC-72A、周边磨床 350、无及工具国际博览会。此次博览会心磨床 1808TNC 以及 1206T、的展出面积超过 4 万平方米,以 1808T 等多种机型,成功吸引了先进硬质材料及工具为代表的众多意向强烈的观众。在为期四百万款产品与先进制造技术璀璨登场,为打造国内领先、国际一流的先进硬质材料产业集群注入强大动力。

本次展会成果斐然,为兴富祥在湖南株洲市场的品牌宣传



与客户推广筑牢了坚实根基,赢得了更多客户的高度认可。后续,我们将以更为饱满的热情和更加专业的服务,持续推出更优质的产品,全力以赴服务好每一位客户。

(文/图 潘玉玲)

中国装备,装备中国,走向世界

——新中国机械工业 75 年成绩斐然

新中国成立 75 年来,随着国家经济社会的快速发展,我国机械工业经历了白手起家的创业艰辛,经历了从计划经济向社会主义市场经济体制的深刻改革,经历了国际金融危机和世界经济形势跌宕起伏的严峻挑战,经历了产业调整升级、提质增效、转向高质量发展的历史性变革。

党的十八大以来,以习近平同志为核心的党中央多次强调实体经济重要支柱性地位,强调统筹推进传统产业升级、新型产业壮大、未来产业培育,一系列重大决策部署引领我国机械工业迈上了更高质量、更可持续的发展之路。

机械工业正在形成由大变强的发展态势,行业开始由全面跟跑逐渐进入局部并跑、少数领跑的新阶段。

新中国成立之初,机械工业企业数量为 3119 家,此后数量持续增加,多种所有制经济共同发展。截至 2023 年末,机械工业规模以上企业(主营业务收入 2000 万元以上)数量已达到 12.1 万家,约占全国工业规模以上企业数量的四分之一。职工人数由 1949 年的 10.7 万人,增至 2023 年规模以上企业从业人员约 1870 万人,累计增长 174.8 倍,占全国工业职工人数的 24.1%。资产总额由 1995 年有记录以来的

1.67 万亿元,提高至 2023 年的 36 万亿元,累计增长 21.6 倍,年均增长 11.6%。

机械工业年度主营业务收入由 1990 年的 3379.2 亿元,增至 2023 年实现营业收入 29.8 万亿元,占全国工业的 22.3%。年度实现利润总额,由 1952 年机械系统企业的 1.48 亿元,增至 2023 年规模以上企业合计的 1.8 万亿元,占全国工业的 22.8%。

1949 年我国金属加工机床年产量为 0.16 万台;至 2009 年,年产量达到 79.92 万台,首次跃居世界第一位,此后一直稳居世界首位。

(节选中国机械工业联合会动态)

仓库柴油泄漏应急演练总结

——生产管理部

为了增强生产管理部人员之安全意识,增强突发事件的应变能力,快速、准确妥善地对本部门突发性安全事故,做好应急处置,和抢险救援的组织能力,在仓库安全管理中,化学品仓库管理是重中之重,每天在固定的时间检查化学品仓库是否用泄漏现象,检查出入台账是否正常填写、温度湿度是否正常等,都是仓库安全员的工作职责。当检查发现有化学品泄漏迹象时该如何处置,就是考量安全员平时在部门学习培训相关化学品应急处理知识得到验证的体现。因此:针对发生化学品泄漏事故应急预案尤为重要,特制定本次应急救援演练方案。

总结汇报如下:

一、事故经过和现场处置

发现泄漏当事人: 杨荣森在 2024 年 10 月 31 号早上 8:30 正常检查化学品仓库时,发现存放柴油仓库卷闸门门口消防沙有湿透现象,马上打开卷闸门发现装柴油的

桶有泄漏情况,立刻离开事发地十米开外的空地电话通知 10 厂房安全员孔令标。电话通知孔令标后立即返回事发发现场处理泄漏油桶,想把泄漏油桶底部往上翻制止柴油继续泄漏,由于当事人没有佩戴护目镜、翻滚动作过大、加上油桶盖没有锁紧,导致柴油喷撒出来进入眼睛。

孔令标接到当事人电话后立即启动部门应急救援小组进行救援且电话通知了部门安全负责人彭洪章,孔令标第一时间到达事故现场,发现当事人眼睛和柴油有接触现象,询问当事人受伤情况并搀扶当事人脱离现场。应急救援小组人员到场后,组织救护人员搀扶受伤人员到有水管的地方进行清洗,安排救援人员整理事故现场,更换泄漏油桶,制止了泄漏油桶继续泄漏。

救护组:杨政霞、吴文奇到现场了解事故与当事人受伤情况,并按化学品仓库培训内容执行救

援,当化学品接触眼睛时及时用水清洗。

警戒组:张远林、潘周国收到事故信息后立即对事故现场划定警戒区,维持现场秩序,阻止与救援无关的人员进入现场。

救援组:白明方、文德忠、姚茂兵到达事故现场后,服从指挥清理事故现场,更换油桶制止了柴油继续泄漏。

二、现场了解什么原因导致此次事故发生。

部门安全负责人:彭洪章接到通知后及时赶到现场。

1、到现场后了解事故当事人的受伤情况,询问救护是否有效是否送医院就医。

2、孔命标汇报了事故发生原因。

三、部门安全负责人现场总结:

通过这次演练,发现我们还是有不足的地方。当事人发现化学品仓库有泄漏现象,没有正确佩戴防护用品。护目镜、防防护手套、围裙等导致油品接触眼睛。

五、观察员意见与建议

1.组织有序,演练人员安排合理;场景布置合理;

六、改善

仓库通过此次事故的发生进行改善:组织仓库所有人员进行培训学习化学品仓库相关知识。

(文 / 图 彭洪章)



燃油叉车专项培训

本报讯 应公司安委办要求,结合设备使用管理规定,人资行政部编制的燃油叉车操作规程已进行受控,并于 2024 年 10 月 1 日起执行。

2024 年 10 月 24 日 14:30,具有燃油叉车驾驶证及燃油叉车监管人员,共 12 人在 10# 厂房会议室参加燃油叉车专项培训,培训内容包括:

燃油叉车周点检事项讲解及燃油叉车操作规程学习。该次培训为园区燃油叉车安全运行注入了强心剂,进一步推进了园区特种设备管理工作的规范化。

(文 / 杨靖)

机械加工工艺改善的精研之路



在现代工业的宏大版图中,机加工工艺宛如一颗精密的齿轮,驱动着各个领域不断前行。机加工工艺的改善,是提高生产效率,提升产品质量,增强企业竞争力的关键因素。

从效率提升的角度来看,新技术的引入功不可没。列如,自动化加工系统如同不知疲倦的智能工匠。通过预先设定好的程序,机床能够精准,快速地完成一系列复杂加工动作,大大减少了加工时间。相比传统的人工操作,自动化加工不仅速度更快,而且出错率更低。

同时,先进的刀具材料和设计也是提高加工效率的利器。新型硬质合金刀具,具备更高的硬度和耐磨性,在切削过程中能够以更快的速度去除材料,减少换刀次数,从而缩短加工周期。

产品质量的提升是机加工工艺改善的核心追求之一,高精度的测量设备为质量保障提供了“火眼金睛”。坐标测量仪等设备能够精确测量工件的尺寸和形状误差,及时发现加工过程中的偏差,为调整工艺参数提供依据。优化加工参数,如切削速度,进给量和切削深



度的合理搭配,能够有效降低工件表面粗糙度,提高加工精度。列如,在精密零件加工中,通过精细调整切削参数,可以将公差控制在极小范围内,确保零件的配合精度,延长产品的使用宿命。

成本控制是企业生存发展的重要环节,机加工工艺改善在这方面发挥着积极作用。废料回收与再利用系统的建立,使原本废弃的金属材料得以重新进入生产流程,降低了原材料成本。优化加工工艺路线,避免不必要的加工工序和重复操作,能够减少能源消耗和设备损

耗。比如,通过改进零件的装夹方式,减少加工过程中的辅助时间,提高机床的利用率,降低单位产品的生产成本。

机加工工艺改善之路没有终点。在未来,随着科技的不断进步,诸如人工智能,增材制造等前沿技术将于机加工工艺深度融合。人工智能可以通过对大量加工数据的分析和学习,自动优化工艺参数,预测加工过程中可能出现的问题。增材制造与减材制造相结合的混合加工方式,将为制造复杂零件开辟新的途径。机加工工艺的改善将继续为工业发展注入源源不断的动力,创造更多的价值与可能。

(文 / 陆雕)



十月一日，举国同庆，我泱泱华夏，十方九州，红旗迎风招展，庆幸生于盛世，既而见证百年。今年是祖国的七十五华诞，普天同庆。作为华夏子女，爱国从来不是一种潮流，它是奠定在骨子里的自豪和责任。我们爱祖国，爱祖国的繁荣昌盛，爱祖国的山川大河，爱祖国的历史渊博。我泱泱大国，神州大地，四海九州，一撇一捺都是脊梁，千秋作卷，山河为答，当以吾辈之青春，护盛世之中华。

我爱您，我的祖国！我爱您独属于泱泱华夏的神州大地，爱您那如威严长城般的民族脊梁。在一代代后继者薪火相传的接力中，以生生不息的民族精神，前赴后继，继往开来，以满腔的热情，灼然绽放了东方的文明之火，浸润浇灌了民族精神之花，生生不息！

路过村中一小学，国歌高奏，红旗升空，正当时，思绪万千，心境已不再那般自然，我便遨游于天地间，欲走遍祖国大好山河！

既而，我身处北京天安门广场，身居祖国怀中，见证了这场盛大的庆典活动。七十五诞辰，天安门广场上，那个巨大的“祝福祖国”花篮，如同一颗璀璨的明珠，点亮了整个节日的氛围。祖国大地，四方儿女，身处祖国母亲之怀，不觉倍感自豪！

我穿过熙熙攘攘的人群，一步步走近天安门广场，心中那份激动

我爱您，我的祖国



与自豪便愈发强烈。抬头望去，蓝天白云之下，高达 18 米的巨型花篮巍然矗立，在晨光中闪耀着绚丽的光芒。花篮以传统的中国红为主色调，喜庆而庄重，那便是大自然与现代智慧的完美结合。

走近细看，花篮内的蔬果花卉更是栩栩如生。有牡丹、月季，有辣椒、瓜果，寓意着红红火火、喜庆丰收和福禄吉祥。蔬果与花卉的巧妙搭配，正是“蔬果飘香、繁花似锦”的美好景象，更表达了人民群众对祖国繁荣富强、欣欣向荣的美好祝福。

怀着崇高的敬意，跟随着人流缓缓前行，我似若听到了周围游客的欢声笑语，看到了他们与花篮合影留念的温馨画面。每个人的脸上都洋溢着幸福的笑容，每个人的心中都充满了对祖国的热爱与祝福。

每时每刻，我都能深深地感受到祖国的强大，感受到身为一个中国人的骄傲与自豪。今天，我们生在红旗下，长在春风里，不经战火，不会挨饿，仅从内心深处，感恩吾之先辈，为我们开辟盛世之繁华！

江山如此多娇，引无数英雄竞折腰！

我中华悠悠的历史长河，无数先辈名垂青史，他们用自己的赤胆忠诚，誓死捍卫自己不屈的民族。回望新中国成立 75 周年的辉煌历程，不觉感慨万分。从昔日的贫穷落后，到如今的繁荣富强，祖国经历了无数的风风雨雨，但始终坚韧不拔、勇往直前。如今，我们生活在一个和平、稳定、繁荣的时代，享受着祖国发展带来的美好成果。这一切的一切，都离不开祖国的辛勤付出和人民的艰苦奋斗。

思绪一转，我再出现在天安门广场上，面向大花篮，我默默地向祖国致以最崇高的敬意和最美好的祝福。愿祖国永远繁荣昌盛，愿人民永远幸福安康。我相信，在未来的日子里，祖国一定会更加美好，更加辉煌！

鲜衣怒马少年时，不负韶华行且知。睁眼时，五星红旗已抵达 28.3 米随风飘扬。看着眼前的红旗，曾几何时，我也是那身披荣光的升旗手，年少不识此间荣光，为有一心敬意，得尊师教导，爱国之意便也留存心中！如今多了几番岁月侵蚀，虽不在少年，那拳拳的爱国之意却也无需教导，将永留于心中！

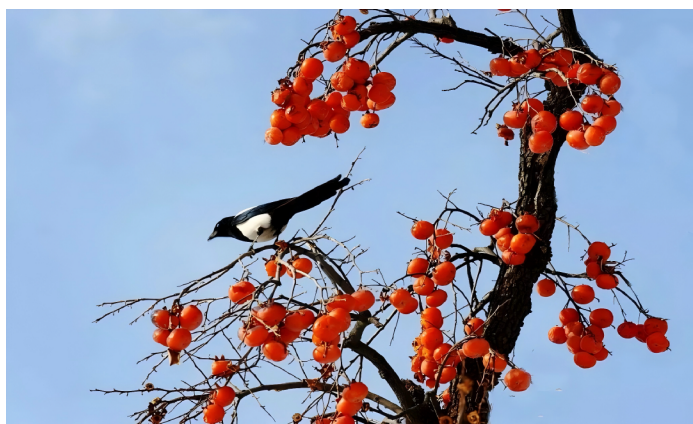
心绪不在，唯感叹不是那时少年，岁月山河，皆有成长，祖国已不再那般羸弱，月前“东风快递”20 分钟跨越万里，而我们 20 分钟也只是在温暖的屋中吃了一顿丰盛的饱饭！

我深知，若祖国需要，中华 14 亿儿女，愿以寸心寄华夏，且将岁月赠山河！我之爱国，仅此而已！

(文 / 王胜仙)



柿子



在同事桌上看到了一个柿子，想着这会柿子应该已经逐渐泛黄了，也该是熟了！

我不喜欢吃柿子的，自是知道它很甜，但我不喜欢！

记忆里，老家那边也有一颗柿子树，说是太爷爷种的，树长的很大，每到这个时节，总是挂满枝头，叶子掉光后，一颗颗柿子挂得很

好看。但我记事后没几年，柿子树没了，我不以为然，没了就没了吧。

不知道什么时候开始的，我不喜欢吃柿子，记忆也很模糊，现在就是对柿子有种莫名的抗拒，但也仅仅是对吃它的抗拒。

柿子，圆润而饱满，外皮光滑细腻，颜色从青绿渐渐转为橙黄，再到深红，仿佛是大自然精心雕琢的艺

术品。喜欢吃的人，摘下一个熟透的柿子，轻轻剥开那层薄薄的皮，露出里面细腻且金黄色的果肉，软糯香甜，入口即化。大家都说，那独特的味道，仿佛能瞬间唤醒味蕾，让人沉醉其中，无法自拔。或许，吃柿子，不仅仅是一种味觉的享受，更是一种心灵的慰藉，它仿佛能带走所有的烦恼与忧愁，只留下那份纯粹的甜蜜与幸福。

我自认为柿子代表的是美好，人生自应“柿柿”如意！

闲逛时，偶然看见村里路边那户人家的柿子树，真的好似灯笼一般，只是相比有些小巧。清晨的柿子在晨光中影影绰绰，夜晚的柿子在星辉中闪着月光。红红的柿子吸收了日月精华，莹润而美丽。在采摘时，若有幸被遗漏得以保全寿命，而后依然在枝头高悬，且会更加

甘甜可口。想到这时似乎看到了鸟儿在枝头分食那股甜蜜的美景！

柿子是真真好看的，很漂亮，寓意也很好，我自然就很喜欢！

如今忙忙碌碌的生活着，总得给自己找一个好的寓意寄托，大家都喜欢这些，所以，柿子不仅仅是一种水果，继而就又承载着人们对美好生活的向往与追求。北方人喜欢将柿子制成柿饼、柿醋等美食，让这份甜蜜得以延续。而那些挂在枝头、红彤彤的柿子，更是成了乡村小墅门前一道亮

丽的风景线，每每路过之时，犹如受了魅惑，总会让人不觉驻足多看几眼。

然而，柿子也有它的季节。当秋风渐凉，树叶飘零，柿子便

逐渐离开了枝头，化作泥土中的养分，等待着来年的重生。但那份甜蜜与美好，却永远留在了人们的心中，成为了一段难忘的记忆。

我不喜欢吃柿子，但我是喜欢柿子的，多少都是一番人间绝色，他乡游子想起时，心里或有那一番独特的甜意吧！

寒风起、秋意凉，不妨出门去赏那晚秋，去遇见红柿满枝，去尝尝满口柿香。

深秋了，游子也好，归人也罢，且都唯愿“柿柿”如意！

(文 / 王胜仙)

