

## 州委工作督察组长、州工会主席吴光福一行 莅临贵州兴富祥视察指导工作

**本报讯** 2024 年 3 月 9 日,州委工作督察组长、州工会主席吴光福一行,在丹寨县工信局刘启义局长等领导的陪同下,莅临我公司视察指导工作。此次视察的主要目的是了解公司复工复产情况、员工返岗率、公司业务订单增长情况以及公司经营中所遇到的困难等相关问题。

在公司执行董事许友芳的陪同下,吴光福主席一行深入生产车间,详细了解了公司的生产流程、产品质量控制以及安全措施等方面的情况。许友芳执行董事向领导们汇报了公司在复工复产过程中的工作举措和成效,重点介绍了公司在保障员工安全健康、提高生产效率、优化产品质量等方面的具体做法。

在听取汇报后,吴光福主席对公司的工作给予了充分肯定,并对公司在保障员工安全生

产和复工复产中所做的努力表示赞赏。他强调,当前正值经济复苏的关键时期,企业要继续加强生产安全保障工作,确保员工健康安全;同时,要积极拓展市场,争取更多业务订单,推动企业稳步发展。

针对公司经营中所遇到的困难,领导们提出了宝贵的意见和建议。他们鼓励企业要坚定

信心,勇敢面对挑战,充分利用政策优势和市场机遇,努力克服困难,实现持续健康发展。

最后,我司执行董事许友芳代表公司对领导们的关心和支持表示衷心感谢,并表示将认真贯彻落实领导们的指示要求,努力推动公司各项工作取得新的更大成效。

(文 王胜仙 / 图 徐奇斌)



## 县政府党组成员、粤黔协作工作队黔东南工作组 丹寨小组组长雷杰文同志莅临我司考察

**本报讯** 3 月 19 日上午,丹寨县政府党组成员、粤黔协作工作队黔东南工作组丹寨小组组长雷杰文同志;丹寨县政府党组成员、副县长岑如刚同志一行 4 人,亲临我司

进行参观考察。我司执行董事许友芳、总经理边文俊陪同接待,共同交流探讨企业的发展情况及未来规划。

考察期间,雷杰文深入我司生产一线,详细了解企业的生产流程、技术创新以及市场布局等方面的情况。在公司文化展厅,执行董事许友芳向考察团详细介绍了公司的发展历程、当前的经营状况以及未来的发展规划。他表示,我司一直致力于技术创新和产业升级,不断提升产品质量和服务水平,以满足市场需求。

期间,雷杰文、岑如刚一行参观了机加车间、装配车间,并询问到我司的产业布局情况,总经理边文俊在产业链及产品优势等方面做了进一步补充。

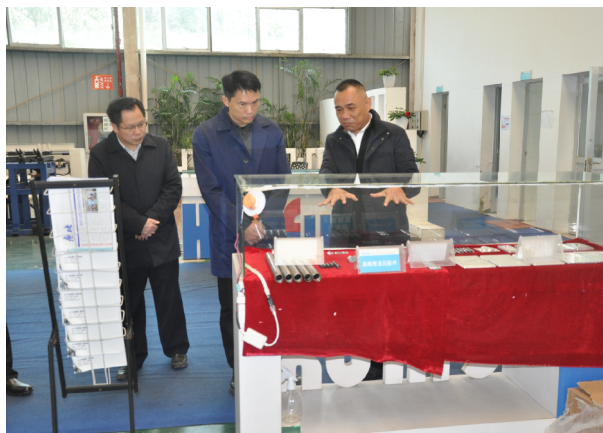
他表示,我司在产业链整合、产品创新等方面取得了显著成效,拥有完整的产业链条和丰富的产品线,能够为客户提供一站式解决方案,这是包含国外市场的。

雷杰文对我司的发展情况表示高度肯定。他指出,我司在技术创新、市场拓展等方面取得了显著成绩,为地方经济发展做出了积极贡献。他鼓励企业再接再厉,继续加大研发投入,提升核心竞争力,争取创造更大的产值。雷杰文询问我司是否有上市计划,执行董事许友芳表示,公司有上市计划,但因前期产业链布局过长,导致企业的负债率较高,上市计划暂未实行,公司依然在积极推进中。

此次考察活动加深了我司与政府部门之间的了解与沟通,也为我司未来的发展提供了有力支持。我司将

继续秉承“人勤智慧沙成金”的企业精神,努力提升企业实力和市场竞争能力,为地方经济的发展贡献更多力量。

(文 / 图 王胜仙)



图为雷杰文(右二)在展厅听取许董介绍



图为雷杰文(左三)在车间视察及听取边总介绍



# 庆祝三八国际劳动妇女节

每年的 3 月 8 日，是中国“三八妇女节”，妇女节的全称是“联合国妇女权益和国际和平日”，在中国又被称为“国际劳动妇女节”、“三八节”和“三八妇女节”。这个节日是为庆祝妇女在经济、政治和社会等领域做出的重要贡献和取得的巨大成就而设立的。它是世界各国妇女争取和平、平等、发展的节日，其起源可以追溯到西方第一代女权主义运动。在这一天，人们会举行各类妇女权益活动，以纪念百年女权主义运动。

正逢其日，公

司有 65 位妇女同胞在公司不同岗位，为公司的生产经营贡献个人力量，公司为感谢各位女职工辛勤付出，节日当天公司总经理边文俊、副总经理潘普江，工会主席周有财为 65 位女职工送上购物卡及鲜花，并亲切与女职工交流合影，边文俊总经理代表公司向各位女职致以工节日问候

以及衷心的感谢，并祝愿各位女职工健康美丽，家庭美满。公司大屏幕装扮喜庆还滚动着各种祝福语让 65 位女职工感受到公司满满关爱，女职工们幸福感满满，开心的手捧鲜花各种拍照留念，场面十分温馨。

(文 / 图 韦建兰)



## 喜 报

我公司于 2023 年 11 月获得了贵州省“专精特新”中小企业荣誉称号认证，2024 年 1 月获得贵州省“专精特新”小巨人企业荣誉称号认证，是丹寨县唯一获取双项“专精特新”荣誉的企业。于 2024 年 3 月 19 日正式接受“专精特新”中小企业荣誉称号授牌！贵州省“专精特新”小巨人授牌待发放！

(文 / 图 王胜仙)



# 保护环境 与绿色同行”第十二届植树护绿活动



春意渐浓，兴富祥贵州公司迎来十二次植树活动，经过十二年的坚持园区共种植各类花果树苗 1277 株，厂区里玉兰花、李花正在盛开，樱花也即将绽放，十年前种下的香樟树苗已有十余米高，每年夏季行走在厂区里都可随手摘一颗杨梅和李子尝尝，



植树给我们带来的好处，每一位兴富祥人每天都在感受着，春季满园春色，姹紫嫣红；夏季草木茂盛，郁郁葱葱；秋季秋风落叶，硕果累累；冬季银装素裹，树枝冰雕玉琢般的晶莹剔透；四季不同景，给繁忙工作之余的兴富祥人带来无尽的心里安抚和乐趣。

今年植树的地点是 7# 厂房北面与金钟大道中间的空地，种植的树苗是杨梅树和李树，一共 162 株，分 21 排，树苗与树苗间距 5 米，由 12 个部门种植，根据部门不同人数，分配不同数量的树苗。

下午 15:00 天空放晴，阳光渐暖，浩浩荡荡的队伍在公司北门集合完毕，每支队伍前放置着今天要种植的树苗，大家统一面向植树护绿活动主席台，等待植树活动开



始。

人资行政部课长姚妮讲解树苗的种植要求和注意事项，接着总经理边文俊发言，边总表示：直至今年，兴富祥植树活动已开展十二次，植树节意义重大，兴富祥坚持一年一度的植树活动，不仅是号召大家身先力行保护环境，更是兴富祥企业文化的体现和传承，打造绿色工厂，美化工作环境，增强员工归属感、幸福感是公司不断努力的方向，结合精益求

精臻于至善的工作精神，双向并行才能保证企业健康、良性发展。每年厂区水果成熟时节都给大家带来了快乐，今年将大家喜欢的杨梅树和李子树种下，期待来年给大家带来更多的丰收和欢乐。

讲话结束，边总宣布植树活动开始，在各部门长的安排下，大家迅速拿起锄头、铲子、水桶和树苗快步走向种植区，微风浮动头发，太阳晒在脸上，欢声笑语连片，一群白色工装的兴富祥人此刻奔向希望和美好未来的场景，另人激动不已。

到达指定地点，没有丝毫迟疑，众人挥动锄头开挖树坑，有人拿量尺测量树坑标准，有人扶正树苗回填，有人提来水桶浇水，有人自觉充当“老师”监督种植步骤，各



种欢声笑语徘徊在树苗种植现场，一片其乐融融生机勃勃的景象。在默契配合下 40 分钟众人完成了所有树苗种植，下午 16:00 植树活动全部完毕，贵州兴富祥立健机械有限公司第十二届植树圆满成功。

(文 姚妮 / 图 姚妮 杨玲 王胜仙)



# 兴富祥党支部 2024 年支部大会会议暨 全体党员为公司发展“建言献策”主题活动

**本报讯** 2024 年 2 月 29 日下午 16:00 公司党支部书记边文俊同志带领全体党员和入党积极分子,开展了公司 2024 年复工复产第一场生动而又富有重要意义的学习交流活动,为公司可持续健康发展“建言献策”。

首先,边文俊书记给大家分享公司主打产品成本结构和同行企业产品利润点对比,数控无心磨床和 3C 钻攻机;

数控无心磨床作为无心磨床行业一大类产品,在各个行业有着非常重要的作用。尤其是最近几年我国的先进技术得到迅速提高,许多先进技术不断的应用在无心磨床上,使得国内的无心磨床加强了自身的功能、巩固了性能的稳定性、提高了自动化程度等,这样也进一步加快了我国其他工业产业的快速进步和发展。数据显示,2022 年我国数控无心磨床市场规模约 6.07 亿元,较 2021 年较大幅度下降。细分区域结构而言,为靠近下游经济发达地区,我国数控无心磨床主要集中在东部地区,如江苏省无锡市、广东深圳等地。

由于在数控无心磨床领域技术上的缺失,国产数控无心磨床不仅一直存在产品低端,价值较低的问题,多年来被国际机床龙头企业占据主要份额。目前国内数控无心磨床市场中,外资企业仍占据大头,国内企业正不断加大研发力度,加快数控无心磨床的研发生产。

随着国内技术的不断进步和产业升级,国内机床企业不断加大研发投入,提高产品技术含量,逐渐缩小与国际先进水平的差距。同时,国家政策也加大了对国内机床产业的支持力度,鼓励企业自主创新,推动国产化进程。未来,我国数控无心机床国产化将进一步加速,产品质量和性能将得到进一步提升,逐渐实现高端市场的进口替代,推动我国制造业的快速发展。

接着,边文俊书记在会上就公司如何保存现有市场客户和促进新客商、符合新市场、新产品的开发与党员同志和入党积极分子们互做交流意见和想法;

机加部经理、公司党员模范:周有财同志提



出:要提高生产效率就是要工作执行力要强,完善本部门的危险源管控措施,持续推进本部门的安全管理;加工设备升级自动化,普及数控智能化,实行一人操控多工序多台机的模式,提高产品加工产能。

熊兴同志提出:提高设备开机率,减少设备闲置和空转的时长,加强设备检修保养频次,降低设备故障率和维修周期,个别老旧设备加工时长,需要修改加工工艺或更换新设备。

曾勇同志提出:继续优化作业工序流程,多出现场实际问题解决方案,多分享新技术培训指导身边的新员工和老同事,实现大家共同进步,实现产品质量一致。

**最后,边文俊书记作总结提出:**

**1、加快调整产品系统结构。**要调整产品系统结构,要从过去的注重高技术性产品的投入中,转向市场销量型产品为主导的思想,布局产品系统结构。

近年来一直倡导注重高技术型产品的研发和投入,坚信技术是核心竞争力。在今年,当前经济低迷市场上面临着一些挑战:高技术产品虽然先进,但往往价格较高,不太适合大众市场;相反一些销量型产品的市场份额正在迅速增长。

从注重高技术型产品投入转向市场销量型产品主导。在今年,需要重新审视了市场需求,调整了产品研发的方向,加强了对销量型产品的推广。

只有真正了解市场和客户,才能在激烈的

市场竞争中立于不败之地。技术和市场并非对立关系,而是相辅相成的。不断优化产品结构,以满足更多客户的需求。

**2、加强主业产品与附加产品及服务并重发展。**强化产品边际产出,要从做专做精的主业思维,转向注重附加产品及服务的深耕,加大横向产业链的投入,通过主业的周边效应带动主业的发展,强基固本。

在当今竞争激烈的市场环境中,需要不断地创新和拓展业务范围,以应对各种挑战。附加产品和服务不仅可以为公司带来更多的收入和利润,还可以增加客户黏性和忠诚度,进一步提升公司的品牌价值和市场竞争力。同时,注重横向产业链的投入也是非常必要的。通过与产业链上下游企业的合作,公司可以更好地整合资源、降低成本、提高效率,实现互利共赢的局面。这种合作模式还可以帮助公司拓展市场、扩大业务范围,提高公司的整体竞争力。此外,强基固本也是非常重要的。公司需要不断加强自身的核心能力和技术实力,提高产品质量和服务水平,以赢得客户的信任和认可。同时,公司还需要注重人才培养和团队建设,建立完善的管理制度和流程,以保证公司的稳定和持续发展。

**3、明确量力发展不贪大求强。**要放弃做强与做大的选择性思想的调整,明确量力发展不贪大求强,坚持以当前效益为主的发展方向。资本是实现企业走强做大的催化剂,但是,快速发展是有其“利害”两面的,我们要清晰资本的本质,否则就是将公司拉入资本陷阱。

**4、与时俱进优化公司管理系统。**公司管理制度精细化思想的调整。全面推进产品品质管控“三委一助”模式的实施;全面推行数字化、信息化无纸办公软件和办公系统的实施;当下就业人员的素质与生活价值观的改变,公司将全部推行“减员绩效”机制和工作能力评估考核机制,使公司经营管理系统顺应就业群体的特性,实现公司良性化健康化可持续发展的目标。

(文 / 图 徐奇斌)

## 如何做好一个装配钳工

装配钳工所做的工作就是利用现有机械设备和使用工装、工具将机械产品零件组装成机械设备并合格达标。

作为装配钳工,在工作岗位上需要有明确的技能和认知,比如要能看懂装配图纸,熟悉机械结构,能做到按图装配,熟悉各种机械原理。机床出现问题时,能够及时并准确判断机床故障,独立进行一些一般机床的维修工作。因为在进行机械部件组装或维修时,需要根据图纸进行操作,所有具备熟悉的图纸阅读能力至关重要。

在装配过程中需要了解零部

件的功能、结构、材质、加工方式等;了解打孔、攻丝、切磨、公差配合等装配工艺。比如螺纹加工时,攻 M 类几型号的孔需要钻多大的对应孔;螺栓拧紧时,M 类几型号的内六角螺丝使用几毫米的扳手等。当这些认知和技巧都很熟悉之后,在装配机床的时可以做到事半功倍。同时在钻头打磨这一方面要有较强的手艺,钻头没有磨好会直接影响打孔的误差。

装配机械设备精度都较高,在零件装配时必须按照指定公差装配,精确测量零部件以确定其尺寸和位置,以保证整个机器的运行稳

定和测试运行时达到要求,若在安装零部件时存在哪怕 1 毫米的误差,都有可能影响整体机床的精度。装配过程要循序渐进,切勿贪快进急,要细心做好需要精准装配的每一步;在使用测量工具时,需要明白以及了解测量的方法和意义。进行测量的过程中,保持测量工具的垂直和水平是基本要求,才能确保测量工具与被测零部件充分接触,避免误差的产生,以保持测量的准确性。

设备保养是装配工作中及其重要的一步,基本要求如防锈、润滑、打胶等,都能够保证设备后期

使用不受干扰,减少故障的发生率。

另外,虽为机械装配工,无论在何种场合下,安全始终作为第一位,安全操作是每个人都要遵守的基本准则。在作业时必须了解与操作或所用工具相关的安全规定,严格遵守每一种机械设备的操作规程。如行车使用必须正确佩戴安全帽,打磨机必须佩戴护目镜和耳塞,工作过程穿戴好劳保用品等。如果在工作中出现工伤事故时,应了解如何呼救或采取适当的安全应对措施。

(文 罗利明)



## 春山祭祖

王胜仙

距离清明节还有一段时间，但十五过后已经有陆续上山祭祖的人了。借着温暖的春风，我也踏上了春山，去追寻那深藏于山林间的家族之根。没有热烈的阳光，清晨春风吹拂在脸上，温暖而不炽热，也偶尔带着一股淡淡的花香，心情是惬意的。

偶遇一片油菜花田，零零散散开着金黄的花朵，便是给了这初春的光景一丝点缀，偶有微风起伏，看着也别有意思。不觉放慢了脚步，深吸一口新鲜的空气，尝试感受着春天的气息。应该是来的早了一些，那些嫩绿的叶片上，还有些许晶莹剔透的露珠，如同珍珠般闪烁着光芒。

村里常看到，房前屋后都喜欢种着一些果树。路过一户人家时，惊现一棵开着粉红色鲜花的树，满树的鲜红不见一片绿，与樱花相

似，看着却不是樱花；虽不是我喜欢的，却也赞叹不已，仅能用惊艳称呼了！



沿着山路向前，渐渐的有樱花映入眼帘，不似那如雪似云的白，而是略显粉嫩，应是刚开放不久，未经世事一般，轻轻摇曳在微风中。与满山枯草的荒相比，一个似富家小姐尽显娇贵，一个如乡村老妪年入斑驳。我或是再次被禁锢，

不觉停下脚步细品一番！在城里工作很少回乡上山，本想着也只是平平无奇的冬季枯枝败叶，没曾想却藏着这么一个惊喜。此刻，我愿与这自然之景融为一体，闭上眼睛，聆听着樱花的低语，感受着初春的气息。

穿过樱花林，便看见了那几座属于先祖们的归家。虽说是“林”，也只是寥寥几棵，但在我儿时的记忆力，确是有一片樱花林的。

来到了墓地前。看着那些熟悉的墓碑，我心中涌起一股难以言喻的情感。点香、敬酒、杀鸡，流程还是一样没变，唯一变的只有时间的痕迹；往年都是我爷爷做悼念，今年，换成了我爸爸，我生怕有一天会变成我……！

不远处的一个小坡地上，唯独有一座孤坟，杂草长的很高，四周似乎没了路，也没有香火的痕迹，只是能依稀看出那轮廓确是一座孤坟，像是被遗忘的百年老房，破败不堪！

好奇问了一句，爸爸也不知

道，说是爷爷还在那会，跟爷爷过来时也问过他，都不知道他是谁！

祂——是谁呢？



回程的路上，那些金黄的油菜花、粉白的樱花、以及那棵惊艳的果树，都成为了我心中最美的风景。我不愿去想很久以后得事情，唯有眼前更值得珍惜；我记得儿时的樱花林，记得来时的路，只觉得那座孤坟，也不应该被遗忘。

野钓分为两种：一是为鱼而鱼，二是为鱼而渔，我属后者；渔嘛，可以理解为“猎”。周末，在钓鱼路上，猎沿途的风，猎山水的景，撷心中的鱼，解生活的乏。



到丹寨快4年了，可以说跑遍了锦鸡之乡大部分水域；山山水水，过目不忘，遗憾是没留存精彩照片。我记得前两年，丹寨周边小河、溪流、野湖储水充足，野钓资源甚好。那时同事相邀，当热爱一致、趣味相投，周末野钓总是鱼获满满。特别在三到六月份，山间野味疯长；有竹笋、蕨菜、野芹菜等等，处处散发着春天的荷尔蒙。特别是三月泡，覆盆子是这个季节最好的钓鱼粮。



天空很蓝，阳光很暖，野钓人间三月天，食鱼回



## 周末爱野钓

肖清



甘、野菜生津。炊烟在溪 stream 间升起，钓手围坐，煮一锅



柴火饭，贼香。

刚开始，野钓我们就找大水面，讲究大开大合；大鲤鱼、大板鲫也猎食不少。



可慢慢发现这样的地方人满为患，已失去闲情逸致、超然独处的意义了。虽然我等不携半天朱霞，可也是极力爱护环境之人；捡拾野钓垃圾带走，带不走的在保证安全情况下焚烧处理。可偏偏乱丢垃圾之人太多了，捡不完；岸边、草丛满目疮痍。已经刺痛了我，这些人不是真正的钓手，“不配与我为伍”。



所以，我们这群喜欢钓鱼的“伯牙和子期”选择走进远山溪流，高山孤潭，寻觅那不为鱼而渔的境界。在溪流，特别喜欢两类鱼种：

马口和溪石斑。马口喜欢激流，用短杆七星漂，拉饵或者面筋垂钓。如果溪流开阔，用微物路亚更是一绝。



钓上的马口三指大，色彩艳丽，不愧为最美的溪流之王。

而溪石斑呢？它喜欢呆在溪流岩石下，小把颗粒打窝一刻钟生效；用2.7米或3.6米37调手竿撸，真是快活到飞。小小的鱼，指头大，拉力十足，看竿尖弯起的幅



度，兴奋之情一点都不逊色于麻将桌上十三幺。溪石斑，是溪流中名副其实的大力水手。

溪流鱼，资源本就少，或许一整天就撸三四十条。可赤脚入水，背靠青山，已使我悠然自得、心旷神怡，

足以。

野钓大鱼和小鱼，各有乐趣。大鱼要守，守一份机缘巧合，博群情激昂。小鱼要逗，逗一份贪饵吞钩，满口腹之欲。简言之钓大鱼刺激、过瘾；吃小鱼吧！很香，送饭神器。

有人说，钓鱼让人逃避，让人消沉，那是世俗的眼光。其实钓鱼，能磨炼你的意志力；能让你冷静；能让你减压；是男人的充电站。

所以，那些爱护环境伟大的钓手们，出发吧，钓鱼季来啦！